شماره مدرک : LA-F-023-02

تاریخ : مهر۹۴ صفحه ۱ از ۴

گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان

نوع سیمان : پرتلند تیپ ۲

Chemical Compositions & Phases %

Physical Test

DAY	IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	FINENESS		SETTING TIME		SOUNDNESS		COMPRESSIVE STRENGTH (kg/cm^2)					BEND STRENGTH (kg/cm^2)			Lab.Code
																		Sieve 90 mic	Blaine (cm^2/gr)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
1 M	0.46	20.29	4.65	3.72	62.83	1.46	2.68	0.60	0.68	0.025	1.64	57.4	14.9	6.0	11.3	23.4	1.90	0.7	3050	135	190	1.1	0.14	-	203	252	347	464	39	58	68	305
2 S	0.50	20.32	4.65	3.69	62.82	1.44	2.74	0.66	0.66	0.026	1.73	57.0	15.3	6.1	11.2	23.4	1.80	0.5	3110	120	170	1.2	0.14	-	217	277	363	461	37	64	72	306
2 M	0.39	20.30	4.59	3.71	62.97	1.45	2.76	0.61	0.65	0.026	1.83	58.1	14.4	5.9	11.3	23.1	1.85	0.6	3080	125	175	1.0	0.11	-	211	280	370	473	37	60	76	307
5 S	0.49	20.34	4.70	3.72	62.97	1.46	2.77	0.65	0.69	0.026	1.62	57.0	15.3	6.2	11.3	23.6	1.75	0.6	3140	125	175	1.1	0.11	-	218	281	387	478	42	63	75	310
5 M	0.56	20.60	4.76	3.73	62.72	1.45	2.65	0.63	0.67	0.028	1.82	53.9	18.4	6.3	11.4	24.0	1.65	0.7	3050	120	170	1.0	0.11	-	199	258	363	465	41	55	77	311
7 S	0.41	20.26	4.65	3.68	62.78	1.45	2.83	0.70	0.70	0.027	1.84	57.0	15.1	6.1	11.2	23.4	1.75	0.7	3050	125	175	1.2	0.14	-	217	291	391	478	41	62	78	313
8 S	0.53	20.31	4.64	3.72	63.05	1.45	2.69	0.72	0.60	0.026	2.13	58.2	14.4	6.0	11.3	23.3	1.75	0.7	3080	135	185	1.1	0.14	-	204	258	355	456	41	60	73	314
9 M	0.38	20.61	4.71	3.82	63.20	1.47	2.57	0.71	0.61	0.026	1.57	56.2	16.7	6.0	11.6	23.7	1.92	0.7	3080	130	180	1.2	0.14	-	198	260	342	457	41	60	72	316
10 M	0.31	20.46	4.64	3.70	62.94	1.43	2.68	0.74	0.64	0.025	1.82	56.6	15.9	6.0	11.3	23.3	1.75	0.6	2980	135	185	1.2	0.14	-	213	262	350	461	38	54	75	318
11 M	0.39	20.57	4.65	3.74	63.45	1.47	2.71	0.68	0.62	0.028	1.83	57.7	15.5	6.0	11.4	23.4	1.85	0.7	3010	125	175	1.1	0.14	-	220	277	361	471	43	61	75	319
12 S	0.46	20.24	4.62	3.69	62.69	1.43	2.68	0.66	0.67	0.025	1.89	57.4	14.7	6.0	11.2	23.2	1.80	0.8	3080	125	175	1.3	0.14	-	216	276	370	475	52	62	75	320
12 M	0.42	20.42	4.61	3.72	63.05	1.44	2.74	0.76	0.68	0.029	1.84	57.4	15.3	5.9	11.3	23.2	1.90	0.4	3170	120	170	1.3	0.17	-	214	285	376	479	41	67	81	321
13 M	0.34	20.42	4.62	3.69	63.03	1.45	2.70	0.74	0.63	0.027	1.59	57.4	15.2	6.0	11.2	23.2	1.80	0.6	3080	125	170	1.2	0.14	-	232	296	386	489	44	57	76	323
14 S	0.44	20.29	4.60	3.69	62.69	1.41	2.71	0.68	0.65	0.027	1.84	57.1	15.1	5.9	11.2	23.1	1.78	0.6	3140	130	175	0.9	0.14	-	222	288	385	489	35	65	80	324
14 M	0.46	20.47	4.67	3.71	63.14	1.45	2.73	0.69	0.66	0.028	1.93	57.0	15.7	6.1	11.3	23.5	1.65	0.7	3140	125	170	0.9	0.11	-	212	258	352	467	42	59	71	325
15 M	0.39	20.47	4.66	3.70	63.20	1.47	2.63	0.73	0.64	0.026	1.81	57.6	15.2	6.1	11.3	23.4	_	0.6	3110	120	165	1.3	0.17	-	212	273	370	479	37	62	80	327
16 S	0.42	20.34	4.62	3.69	62.88	1.46	2.74	0.72	0.62	0.027	1.89	57.3	15.1	6.0	11.2	23.2	1.95	0.5	3080	125	180	1.3	0.17	-	225	282	376	467	37	60	69	328
19 M	0.43	20.35	4.62	3.71	62.86	1.47	2.62	0.70	0.68	0.028	2.01	57.4	15.0	6.0	11.3	23.2	1.90	0.4	3050	130	180	1.3	0.17	-	202	256	346	452	39	61	77	332
20 M	0.36	20.59	4.71	3.74	63.12	1.51	2.59	0.71	0.65	0.027	1.74	56.1	16.7	6.2	11.4	23.7	1.85	0.7	3010	125	175	1.3	0.17	-	202	260	368	471	41	58	72	334
21 S	0.49	20.46	4.62	3.79	63.06	1.51	2.66	0.74	0.63	0.026	2.08	57.2	15.5	5.8	11.5	23.2	1.97	0.6	3140	125	175	1.3	0.17	-	214	269	367	469	43	62	75	335
21 M	0.42	20.60	4.70	3.75	63.00	1.49	2.48	0.68	0.65	0.025	2.14	55.9	16.9	6.1	11.4	23.6	1.95	0.6	3080	130	180	1.2	0.17	-	206	256	367	475	40	59	74	336
22 M	0.40	20.59	4.69	3.72	63.15	1.49	2.47	0.69	0.66	0.028	2.01	56.7	16.2	6.1	11.3	23.6	1.85	1.0	3010	125	170	1.2	0.14	-	221	287	381	476	43	66	75	338
23 S	0.52	20.53	4.72	3.78	62.89	1.46	2.56	0.73	0.64	0.027	1.79	55.6	16.9	6.1	11.5	23.7	1.95	0.7	3110	130	170	1.3	0.17	-	212	268	362	465	43	56	77	339
23 M	0.53	20.72	4.76	3.86	63.60	1.54	2.59	0.72	0.62	0.028	1.52	56.6	16.7	6.1	11.7	23.9	1.90	0.8	3010	125	165	1.2	0.17	-	182	255	352	463	45	60	73	340
24 S	0.44	20.55	4.69	3.76	63.48	1.51	2.68	0.70	0.68	0.028	1.75	57.7	15.4	6.1	11.4	23.6	1.90	0.6	3140	125	170	1.3	0.17	-	215	270	369	485	40	61	80	341
24 M	0.47	20.52	4.65	3.77	63.07	1.50	2.60	0.74	0.63	0.026	1.75	56.8	16.0	5.9	11.5	23.4	1.80	0.7	3140	120	165	1.2	0.14	-	222	275	377	479	45	60	79	342
26 M	0.46	20.67	4.72	3.83	63.13	1.49	2.43	0.68	0.65	0.028	1.72	55.8	17.2	6.0	11.7	23.7	1.95	0.6	3050	115	160	1.3	0.19	-	188	237	342	456	38	59	75	345
27 M	0.48	20.61	4.76	3.75	62.98	1.47	2.58	0.69	0.66	0.025	1.78	55.1	17.6	6.3	11.4	23.9	1.75	0.5	3080	125	175	1.2	0.11	-	186	241	362	471	36	59	75	347
28 S	0.50	20.42	4.68	3.70	62.59	1.45	2.57	0.73	0.64	0.026	1.57	55.6	16.6	6.1	11.3	23.5	1.73	0.6	3170	120	165	1.1	0.14	-	206	260	379	483	43	64	84	348
28 M	0.53	20.55	4.71	3.72	62.72	1.44	2.63	0.72	0.62	0.025	1.76	54.7	17.7	6.2	11.3	23.7	1.60	0.5	3110	125	175	1.2	0.17	-	204	258	378	482	41	66	83	349
30 S	0.46	20.88	4.79	3.84	63.86	1.52	2.67	0.70	0.68	0.026	1.73	56.0	17.6	6.2	11.7	24.1	1.70	0.6	3110	120	170	1.1	0.14	-	210	257	363	472	44	63	79	352
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Avg	0.45	20.48	4.67	3.74	63.03	1.47	2.65	0.70	0.65	0.027	1.81	56.7	15.9	6.1	11.4	23.5	1.82	0.6	3085	125	174	1.2	0.15	-	210	268	366	471	41	61	76	-
Min	0.31	20.24	4.59	3.68	62.59	1.41	2.43	0.60	0.60	0.025	1.52	53.9	14.4	5.8	11.2	23.1	1.60	0.4	2980	115	160	0.9	0.11	-	182	237	342	452	35	54	68	-
Max	0.56	20.88	4.79	3.86	63.86	1.54	2.83	0.76	0.70	0.029	2.14	58.2	18.4	6.3	11.7	24.1	1.97	1.0	3170	135	190	1.3	0.19	-	232	296	391	489	52	67	84	-
S.D	0.06	0.15	0.05	0.05	0.28	0.03	0.09	0.04	0.03	0.001	0.16	1.00	1.06	0.11	0.15	0.27	0.10	0.12	50.19	4.82	6.61	0.12	0.02	-	11.38	14.52	13.55	9.81	3.40	3.14	3.77	-

S : Silo M : Mill

مدیر کارخانه :

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها : سعید غریب

رئیس آزمایشگاهها : مهدیه مظفری مجد

کارشناس آزمایشگاه : شرف بیان

شماره مدرک : LA-F-023-02		گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان
تاریخ : مهر۹۴ صفحه ۲ از ۴		نوع سیمان : پرتلند تیپ ۵

Chemical Compositions & Phases %

Physical Test

DAY	IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	FINENESS		SETTING TIME		SOUNDNESS		COMPRESSIVE STRENGTH (kg/cm^2)					BEND STRENGTH (kg/cm^2)			Lab.Code
																		Sieve 90 mic	Blaine (cm^2/gr)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
15 S	0.29	20.57	4.16	4.60	63.67	1.71	2.15	0.68	0.70	0.024	0.95	62.2	12.0	3.2	14.0	20.5	1.90	0.4	3190	125	170	1.4	0.17	-	182	231	338	462	39	55	72	326
25 M	0.54	20.57	4.14	4.62	63.62	1.75	2.04	0.68	0.70	0.025	0.85	62.4	11.9	3.2	14.1	20.4	1.85	0.4	3110	130	180	1.3	0.19	-	147	193	319	460	31	56	68	343
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Avg	0.42	20.57	4.15	4.61	63.65	1.73	2.10	0.68	0.70	0.025	0.90	62.3	12.0	3.2	14.0	20.4	1.88	0.4	3150	128	175	1.4	0.18	-	165	212	329	461	35	56	70	-
Min	0.29	20.57	4.14	4.60	63.62	1.71	2.04	0.68	0.70	0.024	0.85	62.2	11.9	3.2	14.0	20.4	1.85	0.4	3110	125	170	1.3	0.17	-	147	193	319	460	31	55	68	-
Max	0.54	20.57	4.16	4.62	63.67	1.75	2.15	0.68	0.70	0.025	0.95	62.4	12.0	3.2	14.1	20.5	1.90	0.4	3190	130	180	1.4	0.19	-	182	231	338	462	39	56	72	-
S.D	0.18	0.00	0.01	0.01	0.04	0.03	0.08	0.00	0.00	0.001	0.07	0.15	0.12	0.06	0.04	0.08	0.04	0.00	56.57	3.54	7.07	0.07	0.01	-	24.75	26.87	13.44	1.41	5.66	0.71	2.83	-

S : Silo M : Mill

مدیر کارخانه :

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها :

رئیس آزمایشگاهها :

کارشناس آزمایشگاه :

شماره مدرک : LA-F-023-02

تاریخ : مهر ۹۴ صفحه ۳ از ۴

گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان

نوع سیمان : پرتلند تیپ ۴۲۵-۱

Chemical Compositions & Phases %

Physical Test

DAY	IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	FINENESS		SETTING TIME		SOUNDNESS		COMPRESSIVE STRENGTH (kg/cm^2)					BEND STRENGTH (kg/cm^2)			Lab.Code
																		Sieve 90 mic	Blaine (cm^2/gr)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
10 S	0.45	20.35	4.65	3.74	62.67	1.44	2.70	0.74	0.63	0.025	1.75	56.2	16.0	6.0	11.4	23.4	1.52	0.6	3050	130	180	0.9	0.11	-	217	269	367	470	43	66	75	317
19 S	0.46	20.34	4.63	3.67	62.84	1.46	2.69	0.68	0.65	0.026	1.84	57.2	15.2	6.1	11.2	23.3	1.90	0.5	3110	135	185	1.3	0.17	-	220	272	356	474	41	57	82	331
26 S	0.30	20.44	4.66	3.72	62.86	1.50	2.58	0.69	0.66	0.029	1.99	56.6	15.9	6.1	11.3	23.4	1.95	0.4	3170	120	165	1.2	0.17	-	209	260	356	461	43	61	70	344
30 M	0.46	20.55	4.72	3.76	62.86	1.58	2.66	0.73	0.64	0.027	2.11	55.1	17.4	6.1	11.4	23.7	1.55	0.8	2980	130	185	1.0	0.11	-	197	242	344	456	40	62	71	353
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Avg	0.42	20.42	4.67	3.72	62.81	1.50	2.66	0.71	0.65	0.027	1.92	56.3	16.1	6.1	11.3	23.5	1.73	0.6	3078	129	179	1.1	0.14	-	211	261	356	465	42	62	75	-
Min	0.30	20.34	4.63	3.67	62.67	1.44	2.58	0.68	0.63	0.025	1.75	55.1	15.2	6.0	11.2	23.3	1.52	0.4	2980	120	165	0.9	0.11	-	197	242	344	456	40	57	70	-
Max	0.46	20.55	4.72	3.76	62.86	1.58	2.70	0.74	0.66	0.029	2.11	57.2	17.4	6.1	11.4	23.7	1.95	0.8	3170	135	185	1.3	0.17	-	220	272	367	474	43	66	82	-
S.D	0.08	0.10	0.04	0.04	0.09	0.06	0.05	0.03	0.01	0.002	0.16	0.91	0.93	0.06	0.12	0.19	0.23	0.17	81.39	6.29	9.46	0.18	0.03	-	10.28	13.50	9.39	8.22	1.50	3.70	5.45	-

S : Silo M : Mill

مدیر کارخانه :

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها :

رئیس آزمایشگاهها :

کارشناس آزمایشگاه :

اشرف مجبیان

شماره مدرک : LA-F-023-02		گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان
تاریخ : مهر ۹۴ صفحه ۴ از ۴		نوع سیمان : پرتلند پوزولانی ویژه

Chemical Compositions & Phases %

DAY	IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO
1 S	-	26.96	8.21	3.80	52.84	1.40	2.27	1.05	0.92	0.026	2.09	-	-	-	-	-	1.60
3 M	-	28.66	8.99	3.79	50.26	1.34	2.21	1.15	0.82	0.028	2.37	-	-	-	-	-	1.55
4 M	-	28.19	8.69	3.84	51.13	1.36	2.12	1.14	0.85	0.028	2.47	-	-	-	-	-	1.40
6 S	-	27.72	8.51	3.83	51.77	1.38	2.27	1.06	0.83	0.027	2.09	-	-	-	-	-	1.40
9 S	-	25.91	7.67	3.77	52.02	1.38	2.30	1.10	0.87	0.028	1.64	-	-	-	-	-	1.45
13 S	-	26.70	8.02	3.81	53.73	1.36	2.23	1.10	0.86	0.027	1.83	-	-	-	-	-	1.45
17 S	-	28.18	8.81	3.79	51.18	1.37	2.23	1.13	0.90	0.027	2.19	-	-	-	-	-	1.55
18 M	-	29.11	9.27	3.76	50.00	1.35	2.10	1.07	0.85	0.028	2.29	-	-	-	-	-	1.75
20 S	-	27.20	8.30	3.77	53.03	1.39	2.15	1.12	0.88	0.027	1.76	-	-	-	-	-	1.75
22 S	-	27.44	8.45	3.79	52.85	1.37	2.17	1.08	0.86	0.027	1.77	-	-	-	-	-	1.75
27 S	-	28.98	9.22	3.80	50.14	1.35	2.16	1.10	0.87	0.027	2.01	-	-	-	-	-	1.75
29 S	-	28.32	8.87	3.79	51.47	1.36	2.08	1.12	0.88	0.029	1.85	-	-	-	-	-	1.50
29 M	-	26.36	7.79	3.77	54.32	1.41	2.21	1.08	0.86	0.029	1.96	-	-	-	-	-	1.55
Avg	-	27.67	8.52	3.79	51.90	1.37	2.19	1.10	0.87	0.028	2.02	-	-	-	-	-	1.57
Min	-	25.91	7.67	3.76	50.00	1.34	2.08	1.05	0.82	0.026	1.64	-	-	-	-	-	1.40
Max	-	29.11	9.27	3.84	54.32	1.41	2.30	1.15	0.92	0.029	2.47	-	-	-	-	-	1.75
S.D	-	1.01	0.51	0.02	1.38	0.02	0.07	0.03	0.03	0.001	0.25	-	-	-	-	-	0.14

S : Silo M : Mill

Physical Test

DAY	FINENESS		SETTING TIME		SOUNDNESS		COMPRESSIVE STRENGTH (kg/cm^2)					BEND STRENGTH (kg/cm^2)			Lab.Code
	Sieve 90 mic	Blaine (cm^2/gr)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
1 S	0.7	3690	130	185	0.9	0.07	-	174	220	320	429	37	59	70	304
3 M	0.6	3740	160	240	0.8	0.07	-	150	185	264	378	27	48	71	308
4 M	0.7	3720	135	190	0.9	0.07	-	162	199	289	388	26	49	67	309
6 S	0.5	3670	125	175	1.0	0.11	-	177	225	325	423	39	56	75	312
9 S	0.6	3590	135	195	1.0	0.11	-	173	219	317	417	35	54	70	315
13 S	0.5	3530	135	195	1.0	0.07	-	186	272	327	423	34	52	73	322
17 S	0.8	3590	135	190	1.0	0.11	-	192	225	325	419	36	56	72	329
18 M	0.7	3720	140	190	1.2	0.14	-	168	199	298	398	33	46	62	330
20 S	0.8	3690	135	185	1.2	0.14	-	172	208	317	418	32	57	70	333
22 S	0.7	3640	135	180	1.1	0.14	-	197	232	336	424	34	56	73	337
27 S	0.8	3640	130	180	0.8	0.04	-	149	184	284	412	32	56	67	346
29 S	0.8	3720	135	180	0.9	0.11	-	152	196	291	410	32	53	68	350
29 M	0.9	3580	125	175	1.0	0.11	-	162	205	319	423	36	55	71	351
Avg	0.7	3655	135	189	1.0	0.10	-	170	213	309	412	33	54	70	-
Min	0.5	3530	125	175	0.8	0.04	-	149	184	264	378	26	46	62	-
Max	0.9	3740	160	240	1.2	0.14	-	197	272	336	429	39	59	75	-
S.D	0.12	66.28	8.66	16.69	0.13	0.03	-	15.39	23.47	21.23	15.37	3.68	3.86	3.35	-

مدیر کارخانه :

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها :

رئیس آزمایشگاهها : مهدیه مظفری مجد

کارشناس آزمایشگاه : اشرف مجیان