



گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان  
 نوع سیمان: پرتلند پوزولانی ویژه

شماره مدرک: LA-F-023-02  
 صفحه ۲ از ۴  
 تاریخ: اردیبهشت ۹۸

Day	Chemical Compositions & Phases %														Physical Test												Lab.Code								
	IR	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	CAF+2C3A	f-CaO	Blaine (cm <sup>2</sup> /gr)	Sieve 90 mic	Fineness	INIT (min)	FINAL (min)	Setting time	LEACHTER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY		2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	Bend Strength (kg/cm <sup>2</sup> )
9	28.63	8.71	4.17	51.30	1.21	2.33	0.96	1.11	0.027	1.47	-	-	-	-	-	-	1.20	3800	0.3	140	190	140	190	0.8	0.07	-	192	237	324	429	39	62	73	73	I-CE-98-46
9	28.80	8.73	4.09	51.21	1.17	2.32	0.97	1.12	0.021	1.56	-	-	-	-	-	-	1.85	3610	0.4	140	190	140	190	1.3	0.17	-	170	201	296	398	38	59	75	75	I-CE-98-52
12	27.67	8.19	4.04	52.59	1.18	2.38	0.98	1.13	0.022	1.77	-	-	-	-	-	-	1.75	3770	0.9	140	190	140	190	1.2	0.14	-	176	224	307	413	34	61	70	70	I-CE-98-57
13	27.80	8.26	4.06	52.10	1.19	2.35	0.95	1.10	0.023	2.12	-	-	-	-	-	-	1.55	3690	0.7	140	185	140	185	1.1	0.14	-	174	215	304	413	39	55	74	74	I-CE-98-59
16	27.45	8.03	4.04	53.19	1.20	2.33	0.96	1.11	0.024	1.65	-	-	-	-	-	-	1.55	3720	0.8	140	195	140	195	1.1	0.11	-	168	201	277	393	34	55	72	72	I-CE-98-64
19	25.06	6.70	3.88	56.98	1.23	2.47	0.94	1.09	0.025	1.59	-	-	-	-	-	-	1.60	3480	0.6	125	175	140	175	1.2	0.14	-	201	247	321	434	45	65	76	76	I-CE-98-70
26	28.12	8.40	4.06	52.18	1.16	2.31	0.96	1.08	0.026	1.67	-	-	-	-	-	-	1.70	3720	0.8	140	195	140	195	1	0.11	-	162	206	297	413	38	57	70	70	I-CE-98-83
Avg	27.65	8.15	4.05	52.79	1.19	2.36	0.96	1.11	0.024	1.69	-	-	-	-	-	-	1.60	3697	0.6	137	189	140	189	1.1	0.13	-	178	219	304	413	38	59	73	-	-
Min	25.06	6.70	3.88	51.21	1.16	2.31	0.94	1.08	0.021	1.47	-	-	-	-	-	-	1.20	3480	0.3	125	175	140	175	0.8	0.07	-	162	201	277	393	34	55	70	-	-
Max	28.80	8.73	4.17	56.98	1.23	2.47	0.98	1.13	0.027	2.12	-	-	-	-	-	-	1.85	3990	0.9	140	195	140	195	1.3	0.17	-	201	247	324	434	45	65	76	-	-
S.D	1.24	0.69	0.09	1.97	0.02	0.06	0.01	0.02	0.002	0.21	-	-	-	-	-	-	0.21	128.03	0.22	5.67	6.90	5.67	6.90	0.16	0.03	-	13.93	18.10	16.02	14.84	3.72	3.76	2.34	-	-

S: Silo M: Mill

مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاهها:

مدیر کارخانه:

کارشناس آزمایشگاه:

مهر رسمی پیدکیوا



Day	Chemical Compositions & Phases %													Physical Test																			
	IR	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Cl	LOSS	CS	CZS	C3A	CAAF	CAAF+2C3A	F.CaO	Blaine (cm <sup>2</sup> /gr)	Sieve 90 mic	Setting time (min)	INIT	FINAL	LEACHTER	Auto Clave (mm)	Soundness (%)	Compressive Strength (kg/cm <sup>2</sup> )				Bend Strength (kg/cm <sup>2</sup> )			Lab.Code
	0.09	0.13	0.10	0.04	0.20	0.05	1.98	0.63	0.59	0.017	0.88	56.3	18.6	3.5	13.8	20.9	1.50									0.4	3010	125	170	1.2	0.14	1 DAY	
1	0.49	21.30	4.74	4.55	63.57	1.52	1.98	0.63	0.59	0.017	0.88	56.3	18.6	3.5	13.8	20.9	1.50	0.4	3010	125	170	1.2	0.14	-	161	207	366	504	35	66	84	I-CE-98-38	
7	0.37	21.26	4.45	4.60	63.47	1.38	1.99	0.62	0.60	0.018	0.61	54.7	19.7	4.0	14.0	22.0	1.35	0.3	2980	130	180	1	0.11	-	151	202	334	494	32	59	79	I-CE-98-48	
8	0.34	21.15	4.43	4.63	63.24	1.36	2.06	0.64	0.59	0.018	0.89	54.5	19.6	3.9	14.1	21.9	1.35	0.2	3050	135	185	0.9	0.11	-	161	210	354	511	34	64	82	I-CE-98-50	
22	0.27	20.93	4.31	4.57	63.15	1.34	2.01	0.62	0.58	0.018	0.89	56.8	17.2	3.7	13.9	21.3	1.20	0.3	3050	125	175	0.8	0.07	-	166	211	359	501	35	60	79	I-CE-98-75	
22	0.32	21.25	4.49	4.60	63.62	1.37	2.10	0.63	0.60	0.018	0.77	54.8	19.6	4.1	14.0	22.2	1.30	0.4	2980	120	165	0.9	0.11	-	160	205	346	483	35	59	75	I-CE-98-76	
23	0.43	21.33	4.54	4.51	63.67	1.37	2.11	0.64	0.60	0.017	0.98	54.1	20.3	4.4	13.7	22.5	1.40	0.4	2950	120	165	1.0	0.11	-	154	206	332	471	37	57	73	I-CE-98-78	
24	0.32	21.36	4.48	4.56	63.72	1.38	1.97	0.63	0.60	0.017	0.70	54.8	19.9	4.2	13.9	22.2	-	0.3	3050	120	160	1.0	0.11	-	148	196	344	481	31	58	75	I-CE-98-79	
25	0.15	21.19	4.47	4.58	63.56	1.37	1.95	0.62	0.60	0.018	0.75	55.5	18.9	4.2	13.8	22.1	1.25	0.3	3070	125	175	0.9	0.07	-	152	204	343	499	33	60	77	I-CE-98-81	
29	0.36	21.31	4.50	4.52	63.64	1.37	1.99	0.63	0.60	0.018	0.87	54.8	19.8	4.3	13.8	22.3	1.40	0.3	3110	130	180	1.0	0.11	-	161	205	354	494	32	60	74	I-CE-98-88	
Avg	0.38	21.23	4.43	4.56	63.52	1.38	2.02	0.63	0.60	0.018	0.82	55.1	19.3	4.0	13.9	21.9	1.34	0.3	3021	126	173	1.0	0.10	-	157	205	348	493	34	60	78	-	
Min	0.27	20.93	4.24	4.51	63.15	1.34	1.97	0.62	0.58	0.017	0.61	54.1	17.2	3.5	13.7	20.9	1.20	0.2	2950	120	160	0.8	0.07	-	148	196	332	471	31	57	73	-	
Max	0.54	21.36	4.54	4.63	63.72	1.52	2.11	0.64	0.60	0.018	0.98	56.8	20.3	4.4	14.1	22.5	1.50	0.4	3110	135	185	1.2	0.14	-	166	211	366	511	37	66	84	-	
S.D	0.09	0.13	0.10	0.04	0.20	0.05	0.05	0.01	0.01	0.000	0.12	0.89	0.95	0.28	0.12	0.32	0.09	0.07	48.85	5.27	8.33	0.11	0.02	-	6.01	4.43	11.26	12.62	1.92	2.87	3.75	-	

S: Silo

مدیر کارخانه:

مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاهها:

رئیس آزمایشگاهها:

کارشناس آزمایشگاه:



Handwritten signature and date: ۱۱/۸/۹۸

Handwritten signature.

Handwritten signature.

شماره مدرک: LA-F-023-02

گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان



صفحه ۴ از ۴

تاریخ: اردیبهشت ۹۸

نوع سیمان: پر تلند تیپ ۱-۴۲۵

Day	Chemical Compositions & Phases %														Physical Test										Lab.Code									
	SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	SO <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	Na <sub>2</sub> O	Cl	Loss	CS	C2S	C3A	CAF	CAF+2C3A	F.CaO	Fineness Sieve 90 mic	Blaine (cm <sup>2</sup> /gr)	Setting time INIT (min)	Setting time FINAL (min)	Soundness LEACHTEUER (mm)	Soundness Auto Clave (%)	Compressive Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 2 DAYS	Compressive Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 3 DAYS		Compressive Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 7 DAYS	Compressive Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 28 DAYS	Bend Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 2 DAYS	Bend Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 7 DAYS	Bend Strength (kg/cm <sup>2</sup> ) 28 DAYS				
5	0.61	20.86	4.40	3.66	63.41	1.28	2.71	0.61	0.600	0.017	1.80	57.1	16.7	5.5	11.1	22.1	1.75	0.5	3050	130	180	1.2	0.17	233	294	383	487	46	69	84	I-CE-98-44			
9	0.61	20.77	4.38	3.67	63.20	1.26	2.64	0.60	0.60	0.017	1.92	57.2	16.4	5.4	11.2	22.0	1.75	0.5	3050	125	175	1.3	0.17	230	288	376	471	43	66	80	I-CE-98-51			
18	0.61	20.67	4.36	3.66	63.12	1.25	2.76	0.60	0.61	0.160	1.88	57.5	15.9	5.4	11.1	21.9	1.75	0.4	3080	130	180	1.3	0.14	235	315	379	489	42	61	75	I-CE-98-66			
31	0.41	20.96	4.49	3.74	63.52	1.29	2.61	0.62	0.018	1.78	56.3	17.6	5.6	11.4	22.5	1.55	0.6	3110	125	175	1.1	0.14	215	270	358	462	41	62	80	I-CE-98-91				
Avg	0.56	20.82	4.41	3.68	63.31	1.27	2.68	0.61	0.61	0.053	1.85	57.0	16.7	5.4	11.2	22.1	1.70	0.5	3073	128	178	1.2	0.16	228	292	374	477	43	65	80				
Min	0.41	20.67	4.36	3.66	63.12	1.25	2.61	0.60	0.60	0.017	1.78	56.3	15.9	5.4	11.1	21.9	1.55	0.4	3050	125	175	1.1	0.14	215	270	358	462	41	61	75				
Max	0.61	20.96	4.49	3.74	63.52	1.29	2.76	0.61	0.62	0.160	1.92	57.5	17.6	5.6	11.4	22.5	1.75	0.6	3110	130	180	1.3	0.17	235	316	383	489	46	69	84				
S.D	0.10	0.12	0.06	0.04	0.18	0.02	0.07	0.01	0.01	0.071	0.07	0.49	0.71	0.09	0.42	0.29	0.10	0.08	28.72	2.89	2.89	0.10	0.02	9.07	18.97	11.05	12.97	2.16	3.70	3.69				

مدیر کنترل کیفیت و آزمایشگاهها: *[Signature]*  
 رئیس آزمایشگاهها: *[Signature]*  
 مهندس آزمایشگاهها: *[Signature]*

مدیر کارخانه: *[Signature]*  
 ۱۳۹۸/۴/۱۱



مهر تفصیلی زیرکتابخانه