



Day	Chemical Compositions & Phases %																	Physical Test											Lab.Code							
	IR	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	SO ₃	K ₂ O	Na ₂ O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF+2C3A	F.CaO	Fineness		Setting time		Soundness		Compressive Strength (MPa)						Bend Strength (MPa)						
																		Sieve 90 mic	Blaine (m ² /kg)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS		2 DAYS	3 DAYS	28 DAYS				
4 M	0.66	21.01	4.49	3.69	63.85	1.30	2.73	0.58	0.64	0.017	0.83	57.0	17.2	5.7	11.2	22.5	1.25	1.6	292	130	180	0.9	0.07	-	19.8	24.3	34.2	46.4	4.1	4.7	7.9	I-CE-01-103				
9 S	0.72	21.20	4.46	3.65	63.71	1.32	2.74	0.59	0.66	0.018	0.83	55.2	19.1	5.6	11.1	22.4	1.70	1.7	301	130	180	1.2	0.17	-	21.8	28.4	37.4	47.2	4.3	5.2	8.1	I-CE-01-110				
14 M	0.44	22.05	4.97	3.68	63.08	1.33	2.58	0.62	0.65	0.018	1.04	43.2	30.6	6.9	11.2	25.1	1.40	1.3	298	135	185	1.1	0.11	-	20.3	24.8	34.6	45.1	4.1	4.7	7.8	I-CE-01-120				
18 S	0.59	21.17	4.49	3.67	63.60	1.33	2.72	0.59	0.65	0.018	1.09	54.9	19.3	5.7	11.2	22.5	1.50	1.6	305	125	180	1.2	0.14	-	22.6	28.3	37.1	48.3	4.2	4.9	8.1	I-CE-01-123				
23 S	0.65	21.10	4.44	3.65	63.39	1.30	2.72	0.59	0.64	0.018	1.10	54.9	19.1	5.6	11.1	22.3	1.60	1.5	301	130	185	1.1	0.14	-	21.7	27.4	38.8	48.7	4.1	5.3	8.4	I-CE-01-132				
27 S	0.33	21.20	4.50	3.67	63.64	1.33	2.73	0.59	0.65	0.018	1.08	54.7	19.5	5.7	11.2	22.6	1.65	1.5	295	130	180	1.2	0.14	-	22.3	28.6	37.1	48.2	4.6	5.2	8.5	I-CE-01-140				
29 M	0.50	21.56	4.63	3.68	63.61	1.31	2.57	0.61	0.65	0.018	1.71	51.4	23.0	6.0	11.2	23.3	1.35	1.3	298	135	185	1.0	0.11	-	20.2	26.2	36.9	48.2	3.7	5.1	8.3	I-CE-01-144				
Avg	0.56	21.33	4.57	3.67	63.55	1.32	2.68	0.60	0.65	0.018	1.10	53.0	21.1	5.9	11.2	23.0	1.49	1.5	299	131	182	1.1	0.13	-	21.2	26.9	36.6	47.4	4.2	5.0	8.2	-				
Min	0.33	21.01	4.44	3.65	63.08	1.30	2.57	0.58	0.64	0.017	0.83	43.2	17.2	5.6	11.1	22.3	1.25	1.3	292	125	180	0.9	0.07	-	19.8	24.3	34.2	45.1	3.7	4.7	7.8	-				
Max	0.72	22.05	4.97	3.69	63.85	1.33	2.74	0.62	0.66	0.018	1.71	57.0	30.6	6.9	11.2	25.1	1.70	1.7	305	135	185	1.2	0.17	-	22.6	28.6	38.8	48.7	4.6	5.3	8.5	-				
S.D	0.14	0.36	0.19	0.02	0.25	0.01	0.08	0.01	0.01	0.000	0.29	4.65	4.53	0.48	0.05	0.99	0.17	0.15	4.28	3.45	2.67	0.12	0.03	-	1.1	1.8	1.6	1.3	0.3	0.2	0.3	-				

S: Silo M: Mill

مدیر کارخانه: عمید رضایی

مدیر کنترل کیفی و آزمایشگاهها:

رئیس آزمایشگاهها:

کارشناس آزمایشگاه: مصطفی زاده

