گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان

نوع سیمان: پرتلند نوع ۲ (پ ۲، ۴۲/۵)

شماره مدرک: LA-F-023-02

تاریخ: اردیبهشت ۱۴۰۱ — صفحه ۱ از ۳

Day		Chemical Compositions & Phases %																	Physical Test														Lab.Code
																			Fineness		Setting time		Soundness		Compressive Strength (MPa)					Bend Strength MPa)			
		IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	Sieve 90 mic	Blaine (m^2/kg)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
1	M	0.57	21.02	4.61	3.60	63.85	1.34	2.78	0.59	0.65	0.018	1.76	56.2	17.9	6.1	11.0	23.2	1.75	2.2	298	135	190	1.3	0.17	-	23.5	28.6	38.8	49.3	4.2	6.7	7.7	I-CE-01-45
2	S	0.67	20.88	4.57	3.58	63.57	1.32	2.79	0.59	0.64	0.018	2.05	56.3	17.4	6.1	10.9	23.0	1.60	2.4	301	135	185	1.1	0.14	-	23.1	29.0	38.6	47.7	4.7	6.6	7.5	I-CE-01-46
2	M	0.56	20.92	4.55	3.57	63.58	1.32	2.73	0.58	0.65	0.018	1.76	56.4	17.4	6.0	10.9	22.9	1.65	2.3	298	140	190	1.2	0.14	-	22.0	26.9	35.3	46.5	4.0	6.2	7.9	I-CE-01-47
3	M	0.58	20.94	4.55	3.58	63.69	1.31	2.72	0.59	0.64	0.018	2.02	56.7	17.3	6.0	10.9	22.9	1.75	2.2	292	135	185	1.3	0.17	-	21.8	27.2	35.8	47.6	4.3	5.8	8.2	I-CE-01-48
5	S	0.64	20.89	4.52	3.57	63.58	1.31	2.74	0.58	0.64	0.018	1.78	56.8	17.1	5.9	10.9	22.7	1.45	2.4	301	130	180	1.1	0.14	-	23.6	29.5	38.3	48.6	4.3	6.8	8.3	I-CE-01-50
6	S	0.61	20.86	4.50	3.56	63.59	1.31	2.71	0.58	0.64	0.018	1.95	57.3	16.6	5.9	10.8	22.6	1.65	2.3	305	135	185	1.2	0.14	-	22.6	28.3	37.8	48.4	4.4	6.7	8.1	I-CE-01-52
6	M	0.61	21.07	4.53	3.59	64.12	1.33	2.66	0.59	0.65	0.018	2.08	57.7	16.8	5.9	10.9	22.8	1.70	2.1	295	130	185	1.2	0.17	-	21.7	27.2	36.2	46.5	3.9	6.1	7.4	I-CE-01-53
7	S	0.47	20.95	4.55	3.58	64.02	1.33	2.78	0.59	0.66	0.018	1.88	57.8	16.5	6.0	10.9	22.9	1.70	2.2	301	135	185	1.3	0.17	-	22.6	27.8	36.6	45.7	4.4	5.8	7.9	I-CE-01-54
7	M	0.54	20.94	4.51	3.59	63.98	1.31	2.66	0.59	0.66	0.018	1.86	58.3	16.1	5.9	10.9	22.7	1.75	2.4	295	130	180	1.3	0.17	-	21.5	26.9	35.3	46.2	4.0	6.2	7.3	I-CE-01-55
8	S	0.57	20.96	4.54	3.58	63.79	1.31	2.76	0.59	0.65	0.018	1.81	56.9	17.2	6.0	10.9	22.8	1.80	2.2	308	130	185	1.3	0.17	-	23.4	29.3	37.4	48.4	4.6	5.9	7.8	I-CE-01-56
8	M	0.48	20.81	4.47	3.57	63.74	1.28	2.68	0.58	0.65	0.018	1.79	58.6	15.5	5.8	10.9	22.5	1.70	2.3	298	140	190	1.2	0.14	-	21.9	26.8	35.2	45.4	4.1	5.8	7.5	I-CE-01-57
9	S	0.63	20.91	4.52	3.57	63.66	1.31	2.75	0.59	0.65	0.018	1.81	56.9	17.0	5.9	10.9	22.7	1.50	2.2	305	130	180	1.1	0.14	-	22.7	29.1	37.4	46.4	4.5	6.7	8.2	I-CE-01-58
9	M	0.58	21.25	4.63	3.63	63.53	1.31	2.72	0.59	0.65	0.017	1.73	53.1	20.9	6.1	11.0	23.3	1.80	2.1	298	135	185	1.3	0.17	-	21.8	28.7	36.2	46.8	4.6	6.5	8.1	I-CE-01-59
11	S	0.57	20.75	4.47	3.58	63.43	1.29	2.78	0.58	0.64	0.018	1.95	57.4	16.2	5.8	10.9	22.5	1.55	2.0	308	130	180	1.2	0.14	-	23.2	29.4	38.6	49.1	4.6	6.5	8.4	I-CE-01-61
11	M	0.62	20.93	4.53	3.57	63.61	1.29	2.73	0.58	0.68	0.018	1.82	56.6	17.3	6.0	10.9	22.8	1.70	2.0	298	135	185	1.3	0.17	-	20.8	27.2	35.7	46.5	4.2	5.9	7.7	I-CE-01-62
12	S	0.65	20.99	4.55	3.59	63.82	1.32	2.77	0.59	0.65	0.018	1.74	56.7	17.4	6.0	10.9	22.9	1.75	2.3	295	130	180	1.2	0.17	-	22.8	28.9	37.6	48.3	4.5	6.4	7.8	I-CE-01-63
12	M	0.54	20.92	4.52	3.56	63.69	1.31	2.76	0.59	0.64	0.018	2.05	57.0	17.0	6.0	10.8	22.7	1.80	2.3	292	140	190	1.3	0.17	-	21.4	26.1	35.2	45.3	3.9	6.0	7.7	I-CE-01-64
13	M	0.53	20.99	4.51	3.57	63.54	1.31	2.71	0.59	0.64	0.018	1.68	56.0	17.9	5.9	10.9	22.7	1.85	2.2	295	135	185	1.3	0.17	-	21.8	26.6	35.9	45.7	4.2	6.4	7.9	I-CE-01-66
16	S	0.41	20.86	4.49	3.56	63.71	1.31	2.81	0.59	0.64	0.018	1.82	57.6	16.4	5.9	10.8	22.6	1.55	2.3	305	130	180	1.1	0.14	-	22.3	27.4	36.1	46.3	3.7	6.5	8.1	I-CE-01-67
16	M	0.61	20.97	4.54	3.56	63.45	1.29	2.72	0.60	0.64	0.019	1.70	55.6	18.2	6.0	10.8	22.8	1.90	2.2	295	135	190	1.3	0.17	-	20.8	26.1	35.3	45.6	3.8	5.7	7.6	I-CE-01-68
17	M	0.64	21.05	4.56	3.57	63.56	1.29	2.75	0.60	0.64	0.018	1.73	55.2	18.7	6.0	10.9	23.0	1.85	2.1	305	140	190	1.3	0.17	-	21.6	27.2	34.8	45.7	4.1	6.2	8.1	I-CE-01-69
18	S	0.61	20.81	4.52	3.57	63.41	1.29	2.83	0.60	0.63	0.018	1.97	56.4	17.1	5.9	10.9	22.7	1.55	2.4	298	135	185	1.1	0.14	-	23.2	29.1	37.6	48.7	4.5	6.4	8.3	I-CE-01-70
18	M	0.59	21.15	4.63	3.58	63.58	1.29	2.67	0.59	0.64	0.018	1.74	54.3	19.7	6.2	10.9	23.3	1.70	2.2	301	130	180	1.2	0.14	-	21.1	27.3	35.8	47.6	4.0	6.3	7.9	I-CE-01-71
19	S	0.57	20.92	4.57	3.58	63.49	1.31	2.80	0.60	0.65	0.018	1.81	55.7	18.0	6.1	10.9	23.0	1.75	2.2	314	130	180	1.3	0.17	-	22.5	28.4	39.1	48.2	4.4	6.5	7.9	I-CE-01-72
19	M	0.55	21.05	4.55	3.58	63.73	1.31	2.75	0.60	0.64	0.017	1.68	55.9	18.2	6.0	10.9	22.9	1.65	2.3	298	140	190	1.1	0.14	-	21.7	27.3	36.5	46.4	3.8	5.7	7.4	I-CE-01-73
20	M	0.49	21.15	4.53	3.57	63.86	1.30	2.68	0.59	0.65	0.017	1.74	56.1	18.4	6.0	10.9	22.8	1.85	2.1	301	135	185	1.3	0.17	-	22.3	28.1	37.3	48.1	4.2	6.6	8.2	I-CE-01-75
21	S	0.51	21.02	4.53	3.56	63.54	1.29	2.73	0.59	0.65	0.017	2.15	55.6	18.3	6.0	10.8	22.8	1.65	2.3	314	130	180	1.2	0.14	-	23.4	29.5	38.6	48.3	4.5	6.7	8.4	I-CE-01-76
21	M	0.58	21.09	4.56	3.62	63.59	1.34	2.74	0.59	0.66	0.017	1.49	55.0	19.0	6.0	11.0	22.9	1.70	2.4	292	130	185	1.3	0.17	-	21.2	25.8	34.7	46.5	3.9	6.1	7.8	I-CE-01-77
22	S	0.53	21.11	4.63	3.58	63.74	1.32	2.75	0.60	0.66	0.017	1.79	55.0	19.0	6.2	10.9	23.3	1.70	2.3	298	125	175	1.2	0.14	-	22.9	28.1	37.6	48.4	4.0	6.6	8.2	I-CE-01-78
22	M	0.58	21.19	4.66	3.60	63.70	1.32	2.65	0.60	0.65	0.017	1.76	54.3	19.8	6.3	11.0	23.5	1.45	2.2	295	130	180	1.1	0.11	-	20.7	26.2	35.7	46.2	4.2	5.9	7.8	I-CE-01-79
23	M	0.55	21.34	4.76	3.63	63.79	1.32	2.72	0.61	0.66	0.017	1.74	52.6	21.5	6.5	11.0	24.0	1.50	2.3	298	130	180	1.2	0.14	-	20.3	24.8	34.1	45.6	3.7	6.1	7.8	I-CE-01-81
24	M	0.66	21.36	4.77	3.61	63.56	1.30	2.72	0.62	0.64	0.017	1.78	51.5	22.4	6.5	11.0	24.0	1.80	1.9	301	135	185	1.3	0.17	-	21.1	25.6	34.9	45.7	3.6	5.7	7.4	I-CE-01-82
25	S	0.65	21.06	4.59	3.62	63.60	1.29	2.76	0.61	0.64	0.017	1.84	55.0	18.9	6.0	11.0	23.1	1.90	1.8	308	130	180	1.3	0.17	-	22.6	28.4	36.5	45.9	4.3	6.2	7.8	I-CE-01-83
25	M	0.64	21.28	4.66	3.64	63.61	1.31	2.65	0.60	0.64	0.017	1.90	53.2	20.9	6.2	11.1	23.5	1.80	1.9	295	135	185	1.2	0.17	-	20.7	25.1	34.3	46.7	3.9	6.0	7.6	I-CE-01-84
26	M	0.68	21.02	4.53	3.61	63.35	1.30	2.65	0.60	0.63	0.017	1.64	55.0	18.8	5.9	11.0	22.8	1.70	2.0	298	135	185	1.3	0.14	-	20.1	25.8	34.7	46.1	3.9	5.7	7.8	I-CE-01-86
28	S	0.63	20.99	4.54	3.61	63.54	1.29	2.76	0.61	0.64	0.018	1.69	55.6	18.2	5.9	11.0	22.8	1.75	1.8	301	135	190	1.3	0.17	-	21.8	28.7	38.1	47.1	4.0	6.3	7.8	I-CE-01-89
28	M	0.65	20.90	4.46	3.56	63.61	1.30	2.71	0.59	0.64	0.018	1.83	57.3	16.7	5.8	10.8	22.4	1.70	1.6	298	130	185	1.2	0.14	-	20.4	27.3	35.6	46.2	4.1	6.0	7.5	I-CE-01-90
29	M	0.51	20.72	4.38	3.55	63.54	1.29	2.67	0.59	0.63	0.017	1.95	59.1	14.8	5.6	10.8	22.0	1.75	1.6	295	130	180	1.3	0.17	-	20.4	27.5	37.2	49.1	3.9	6.1	8.0	I-CE-01-92
30	M	0.61	20.85	4.49	3.57	63.78	1.28	2.73	0.58	0.64	0.017	2.16	58.1	15.9	5.9	10.9	22.6	1.60	1.6	292	135	185	1.2	0.14	-	20.8	26.9	34.8	45.7	4.0	5.7	7.8	I-CE-01-94
31	M	0.51	20.90	4.54	3.58	63.73	1.29	2.69	0.59	0.64	0.017	1.61	57.3	16.7	6.0	10.9	22.8	1.25	1.4	295	130	180	1.0	0.11	-	21.8	27.7	36.6	47.3	3.6	5.7	7.6	I-CE-01-95
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Avg		0.58	20.99	4.55	3.58	63.66	1.31	2.73	0.59	0.65	0.018	1.83	56.1	17.9	6.0	10.9	22.9	1.69	2.1	300	133	184	1.2	0.15	-	21.9	27.5	36.4	47.0	4.1	6.2	7.9	-
Min		0.41	20.72	4.38	3.55	63.35	1.28	2.65	0.58	0.63	0.017	1.49	51.5	14.8	5.6	10.8	22.0	1.25	1.4	292	125	175	1.0	0.11	-	20.1	24.8	34.1	45.3	3.6	5.7	7.3	-
Max		0.68	21.36	4.77	3.64	64.12	1.34	2.83	0.62	0.68	0.019	2.16	59.1	22.4	6.5	11.1	24.0	1.90	2.4	314	140	190	1.3	0.17	-	23.6	29.5	39.1	49.3	4.7	6.8	8.4	-
S.D		0.06	0.15	0.07	0.02	0.16	0.02	0.05	0.01	0.01	0.001	0.15	1.66	1.64	0.17	0.07	0.38	0.14	0.25	5.56	3.70	3.95	0.08	0.02	-	1.0	1.3	1.4	1.2	0.3	0.3	0.3	-

S : Silo M : Mill

مدیر کارخانه: حمیدرضا ایرانمنش ۱۴۰۱/۰۲/۰۵

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها:

رئیس آزمایشگاهها:

کارشناس آزمایشگاه:

گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان

نوع سیمان: پرتلند نوع ۱ (پ ۱، ۴۲/۵)

شماره مدرک: LA-F-023-02

تاریخ: اردیبهشت ۱۴۰۱

Day		Chemical Compositions & Phases %																	Physical Test														Lab.Code
																			Fineness		Setting time		Soundness		Compressive Strength (MPa)					Bend Strength MPa)			
		IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	Sieve 90 mic	Blaine (m^2/kg)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
1	S	0.42	21.20	4.62	3.63	63.49	1.33	2.71	0.59	0.65	0.017	0.92	53.4	20.5	6.1	11.0	23.2	1.55	2.1	301	125	175	1.2	0.14	-	23.9	29.4	38.2	48.6	4.5	6.3	7.4	I-CE-01-44
4	M	0.52	21.41	4.74	3.67	63.81	1.34	2.70	0.58	0.66	0.017	1.14	52.3	22.0	6.4	11.2	23.9	1.65	2.2	298	140	190	1.2	0.17	-	20.7	26.5	36.9	48.2	4.1	6.9	8.1	I-CE-01-49
5	M	0.44	21.31	4.67	3.65	63.55	1.34	2.68	0.58	0.65	0.017	0.94	52.5	21.5	6.2	11.1	23.5	1.50	2.2	295	130	180	1.0	0.11	-	22.1	27.8	37.2	48.4	4.3	6.2	8.1	I-CE-01-51
10	M	0.44	21.26	4.70	3.64	63.42	1.32	2.73	0.59	0.65	0.017	0.91	52.0	21.7	6.3	11.1	23.7	1.50	2.3	292	135	180	1.2	0.14	-	20.3	26.1	35.1	46.2	4.2	5.7	7.8	I-CE-01-60
13	S	0.43	21.15	4.62	3.62	63.32	1.31	2.73	0.58	0.66	0.017	0.77	53.0	20.6	6.1	11.0	23.3	1.65	1.9	298	130	180	1.2	0.14	-	22.1	28.2	37.5	47.4	4.3	6.1	8.0	I-CE-01-65
20	S	0.51	21.21	4.60	3.61	63.38	1.32	2.64	0.58	0.64	0.017	0.78	53.2	20.7	6.1	11.0	23.1	1.45	1.9	292	130	180	1.0	0.11	-	22.1	28.5	36.7	46.5	4.4	6.7	7.8	I-CE-01-74
26	S	0.42	20.97	4.46	3.64	63.48	1.32	2.69	0.59	0.65	0.018	0.83	56.2	17.7	5.7	11.1	22.4	1.45	1.9	301	130	180	1.2	0.14	-	22.3	28.7	38.2	47.6	4.5	6.8	8.2	I-CE-01-85
27	M	0.49	21.17	4.53	3.65	63.65	1.34	2.67	0.60	0.65	0.018	0.86	55.0	19.2	5.8	11.1	22.8	1.45	1.7	295	135	185	1.0	0.14	-	20.1	26.9	34.6	46.7	4.0	5.9	7.7	I-CE-01-88
30	S	0.53	20.95	4.45	3.64	63.64	1.34	2.70	0.59	0.65	0.017	0.82	57.1	17.0	5.6	11.1	22.3	1.50	1.7	301	130	180	1.2	0.14	-	21.7	27.3	37.1	47.8	4.3	6.8	8.2	I-CE-01-93
Avg		0.47	21.18	4.60	3.64	63.53	1.33	2.69	0.59	0.65	0.017	0.89	53.9	20.1	6.0	11.1	23.1	1.52	2.0	297	132	181	1.1	0.14	-	21.7	27.7	36.8	47.5	4.3	6.4	7.9	-
Min		0.42	20.95	4.45	3.61	63.32	1.31	2.64	0.58	0.64	0.017	0.77	52.0	17.0	5.6	11.0	22.3	1.45	1.7	292	125	175	1.0	0.11	-	20.1	26.1	34.6	46.2	4.0	5.7	7.4	-
Max		0.53	21.41	4.74	3.67	63.81	1.34	2.73	0.60	0.66	0.018	1.14	57.1	22.0	6.4	11.2	23.9	1.65	2.3	301	140	190	1.2	0.17	-	23.9	29.4	38.2	48.6	4.5	6.9	8.2	-
S.D		0.05	0.15	0.10	0.02	0.15	0.01	0.03	0.01	0.01	0.000	0.11	1.80	1.75	0.26	0.05	0.54	0.08	0.22	3.67	4.33	4.17	0.10	0.02	-	1.2	1.1	1.2	0.9	0.2	0.4	0.3	-

S : Silo M : Mill

کارشناس آزمایشگاه:

رئیس آزمایشگاهها:

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها:

۱۴۰۱/۰۵/۱۱

مدیر کارخانه:

شماره مدرک: LA-F-023-02

تاریخ: اردیبهشت ۱۴۰۱ صفحه ۲ از ۳

گزارش ماهانه کنترل کیفیت سیمان ممتازان کرمان

نوع سیمان: پرتلند پوزولانی ویژه (پ. پ. و)

Day		Chemical Compositions & Phases %																	Physical Test														Lab.Code
																			Fineness		Setting time		Soundness		Compressive Strength (MPa)					Bend Strength MPa)			
		IR	SiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	SO_3	K_2O	Na_2O	Cl	LOSS	C3S	C2S	C3A	C4AF	C4AF +2C3A	F.CaO	Sieve 90 mic	Blaine (m^2/kg)	INIT (min)	FINAL (min)	LEACHTELIER (mm)	Auto Clave (%)	1 DAY	2 DAYS	3 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	2 DAYS	7 DAYS	28 DAYS	
23	S	-	26.17	7.79	3.87	55.18	1.20	2.14	0.90	1.16	0.018	1.55	-	-	-	-	-	1.40	1.9	369	140	195	1.1	0.11	-	18.5	21.8	31.4	42.2	3.2	5.7	7.6	I-CE-01-80
27	S	-	26.31	7.68	3.90	55.00	1.23	2.17	0.91	1.18	0.019	1.58	-	-	-	-	-	1.32	1.9	372	145	195	1.0	0.11	-	19.1	24.2	32.5	42.2	3.9	5.4	7.6	I-CE-01-87
29	S	-	26.56	7.80	3.92	54.45	1.24	2.21	0.92	1.19	0.019	1.65	-	-	-	-	-	1.50	1.8	374	135	185	1.2	0.14	-	16.3	21.2	28.0	38.9	3.1	5.2	7.3	I-CE-01-91
Avg		-	26.35	7.76	3.90	54.88	1.22	2.17	0.91	1.18	0.019	1.59	-	-	-	-	-	1.41	1.9	372	140	192	1.1	0.12	-	18.0	22.4	30.6	41.1	3.4	5.4	7.5	-
Min		-	26.17	7.68	3.87	54.45	1.20	2.14	0.90	1.16	0.018	1.55	-	-	-	-	-	1.32	1.8	369	135	185	1.0	0.11	-	16.3	21.2	28.0	38.9	3.1	5.2	7.3	-
Max		-	26.56	7.80	3.92	55.18	1.24	2.21	0.92	1.19	0.019	1.65	-	-	-	-	-	1.50	1.9	374	145	195	1.2	0.14	-	19.1	24.2	32.5	42.2	3.9	5.7	7.6	-
S.D		-	0.20	0.07	0.03	0.38	0.02	0.04	0.01	0.02	0.001	0.05	-	-	-	-	-	0.09	0.06	2.52	5.00	5.77	0.10	0.02	-	1.5	1.6	2.3	1.9	0.4	0.3	0.2	-

S : Silo M : Mill

مدیر کارخانه: حمیدرضا ایرانمنش

مدیرکنترل کیفی و آزمایشگاهها:

رئیس آزمایشگاهها:

کارشناس آزمایشگاه: